



Saint-Doulchard *Cyclotourisme* **Saint-Doulchard** **Cyclotourisme**

Janvier 2011

Le journal du club

Bonne année 2011

*Une nouvelle année pleine de projets s'ouvre devant nous. Nous les avons brièvement présentés lors de notre assemblée générale le 12/12/2010. Très rapidement les choses vont se préciser. Dès maintenant notez les dates en fonction de vos disponibilités, car une saison bien préparée aura toutes les chances d'être réussie. Le club compte notamment sur vous pour l'ORGANISATION de notre **CHALLENGE les 2 et 3 juillet 2011.***

Cette année, un voyage itinérant, accessible à tous, est de nouveau proposé. Le 6^{ème} Mer-Montagne devrait combler les amateurs de cols alpestres. Un week-end est également prévu dans un lieu à déterminer. Tous les détails vous parviendront avec le tarif et le bulletin de réservation.

Les dates à retenir :

APRES-MIDI jeux de cartes, projection de photos

Dimanche 13 février 2011 à 15h
au Nouveau Centre de Loisirs (idem AG)

REPRISE OFFICIELLE de la saison

Samedi 12 mars 2011 salle haute du CSC :

pot et bienvenue aux nouveaux adhérents

Dimanche 13 mars : Reprise des vélos et photo devant la mairie

PREPARATION de notre challenge du 3 juillet

Participation du club aux challenges hors département

VOYAGE ITINERANT du 16 au 19 mai

Archachon - St Doulchard en 3 étapes

MER - MONTAGNE du 1er au 5 juin

Départ en voiture le 1er, 3 étapes de La Ciotat à St Véran, puis retour le dimanche 5 juin.

JOURNEE FAMILIALE le 19 juin :

à NOHANT, au Pays de G. SAND

SORTIES à thème :

5 jeudis de mai à septembre

Week-end découverte sur 2 jours, 1 nuit

En septembre, lieu à déterminer

Repas dansant

Samedi 5 novembre au CSC

Assemblée Générale annuelle

Dimanche 11 décembre

Ce programme prévisionnel peut subir quelques modifications en fonction des évènements et vous en serez informés en temps utile

RETOUR sur l'AG du 12 décembre

Fin 2010, nous étions 98 licenciés FFCT et 7 membres bienfaiteurs, soit au total 105 adhérents.

66 adhérents étaient présents et 8 étaient représentés soit un total de 74 votants. Le quorum était donc largement atteint.

Le COMITE DIRECTEUR comprend désormais 10 membres. Thierry LADEVEZE et Jean-Paul LARCHÉ ont été réélus. Dominique VANNIER et Jean-Frédéric GLASER ont été élus. Le Comité Directeur du 13/12 a renouvelé sa confiance à Dominique BETTINI, Président, Jean-Paul LARCHÉ, Secrétaire, Thierry LADEVEZE, Trésorier. Les membres sont : Jackie DUFFIER, Responsable Sécurité, Roger DAVOUST, Yves BOUARD, Claude MAZET, Arnaud PAILLOT, Jean-Frédéric GLASER et Dominique VANNIER.

Roger GUIGNARD et Christian JEGOU ont été réélus à la commission de contrôle.

Le Président a remercié Daniel COUSTY pour tout le travail accompli au service du club car il a souhaité se retirer du CD après 8 années de mandat.

SITE INTERNET du CLUB

www.cyclo-saintdoulchard.fr

Lorsqu'une information vous manque, n'hésitez pas à consulter le site qui est régulièrement mis à jour. Vous trouverez notamment les circuits. Nous avons prévu de mettre le trombinoscope en ligne pour les adhérents, afin de mieux nous connaître les uns les autres.

REUNIONS du COMITE DIRECTEUR

Les dates du 1er semestre sont programmées. 10/01, 7/02, 7/03, 11/04, 9/05, 8/06.

Des réunions supplémentaires auront lieu, avec les commissions, pour la préparation de notre Challenge du 3 juillet.